

各 位

高知県中小企業団体中央会
会長 久松 朋水



熱処理技術研修（熱処理の基礎と金属組織）のご案内 （ものづくり担い手育成事業）

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素より、本会の事業運営につきまして、格別のご協力を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、本会では、本県ものづくり企業を支える技術者・技能者の育成を目的とした研修会を実施することとしており、今般、その一環として熱処理技術研修（熱処理の基礎と金属組織）を開催します。

本研修では、**熱処理加工に関する基本的な知識の習得を目指し、丁寧でわかりやすい講義**を行います。**新入社員及び実務経験の少ない従業員等に対する基礎教育や復習にご活用いただける内容**となっておりますので、**奮って社員様をご派遣頂きますようお願い申し上げます。**

なお、参加を希望される方は、下記「お申込み先」のURL又はQRコードより、申込サイトにアクセスしていただき、お申込み下さいますようお願い申し上げます。

※新型コロナウイルス感染症への対応として、実施に当たっては感染防止対策を行うとともに、感染状況によっては、研修を中止又は延期とする場合がございます。ご理解ご協力のほどよろしくお願い致します。

1. 研 修 内 容 熱処理技術研修（熱処理の基礎と金属組織）
※内容の詳細は、別紙をご参照下さい。
2. 日 時 令和4年9月15日（木）、16日（金）
両日とも午前9時～午後4時（昼休憩1時間を含む）
3. 場 所 高知職業能力開発短期大学校
（香南市野市町西野1595-1）
4. 定 員 20名（※定員に達した場合、1事業所当たりの参加人数を制限させていただくことを予めご了承ください）
5. 申 込 方 法 下記「お申込み先」のURL又はQRコードから申込サイトへアクセスしてお申し込み下さい。
6. 申 込 締 切 令和4年8月29日（月）
7. 参 加 費 無料

<参考：令和4年度 機械加工技術者研修メニュー（予定）>

	テーマ	日程	開催場所	予定講師	募集人数 (名)	実施状況
機械加工 技術者研修	3D CAD技術	令和4年8月18日、19日 6時間/(全2日間)	高知職業能力開発 短期大学校	高知職業能力開発短期大学校 生産技術科 本田健司 氏	20	募集中
	品質管理	令和4年9月13日、14日 6時間/日(全2日間)	高知職業能力開発 短期大学校	北海道職業能力開発大学校 生産技術科 広瀬直俊 氏	20	募集中
	金属材料の破損・不良解析技術	令和4年11月16日、30日、 12月7日、14日、令和5年1 月11日 3時間/日(全5日間)	高知県 工業技術センター	高知県工業技術センター 生産技術課 課長 真鍋豊士 氏 生産技術課 チーフ 土方啓志郎 氏	5	企画中
	機械保全・検査技術	令和5年1月26日、27日 6時間/(全2日間)	高知職業能力開発 短期大学校	高知職業能力開発短期大学校 生産技術科	10	企画中

<お問い合わせ先>

高知県中小企業団体中央会 経営支援部（担当：小澤）

TEL：088-845-8870 FAX：088-845-2434 E-mail：ozawa@kbiz.or.jp

<お申込み先>

URL：https://forms.gle/8HKrdnPu8CM4SnMB8

QRコード：



※本会 HP からでも申込サイトへアクセスできます（URL：https://www.kbiz.or.jp/r4_netsu/）

熱処理技術研修 (熱処理の基礎と金属組織)

【研修の目標】 ●熱処理に関する基本的な知識・技術の習得

各種熱処理に必要な材料に関する知識および熱処理後に発生する割れなどの
トラブルの解決法等の基本について習得します。

【受講対象者】 機械加工等作業に従事し（従事予定含む）、
熱処理に関する基礎的な知識を習得したい方

【日 程】 令和4年9月15日（木）・16日（金）
両日とも午前9：00～午後4：00（昼休憩1時間含む）

【研修会場】 高知職業能力開発短期大学校 2F
(香南市野市町西野1595-1)

【講師】 北海道職業能力開発大学校 生産技術科 広瀬直俊 氏

【定 員】 20名

【実施内容】 下記のとおり

日 程	内 容	時 間
9/15 (木)	◇金属材料の特性 (1) 鉄鋼材料の基礎 (2) 金属材料の種類と機械的性質（硬さ・靱性など） (3) 熱処理をして使用する材料（S45C・SUS304・A5052など） (4) 金属強化法と熱処理（焼入れ・焼戻し・焼なまし・焼ならし）の目的	6時間
9/16 (金)	◇金属材料の熱処理法 (1) 熱処理によって得られる組織と機械的性質（硬さ・靱性など）との関係 (2) 焼入れの目的と種類 (3) 焼戻しの目的と種類（高温焼戻し・低温焼戻し） (4) 焼なましの目的と種類（完全焼なまし・球状化焼なまし・等温焼なましなど） (5) 焼ならしの目的と種類（普通焼きならし） (6) 硬さ試験の種類と熱処理トラブルの種類と特徴 ◇まとめ (1) 質疑応答	6時間
持参物等	筆記用具	

【使用図書】『わかる！使える！熱処理入門〈基礎知識〉〈段取り〉〈実作業〉』

（日刊工業新聞社、田原譲 著） は、主催者側で手配します。