

各 位

高知県中小企業団体中央会
会 長 久 松 朋 水

品質管理研修（測定・検査対策編）のご案内 （ものづくり担い手育成事業）

時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素より、本会の事業運営につきまして、格別のご協力を賜り厚くお礼申し上げます。

さて、本会では、本県ものづくり企業を支える技術者・技能者の育成を目的とした研修会を実施することとしており、今般、その一環として「品質管理研修（測定・検査対策編）」を開催します。

本研修では、品質管理の内、**機械加工などの従事者自らが「測定・検査結果（データ）の分析や対策検討」するための基本的な技術・知識及び自社で水平展開できる方法の習得を目指し、丁寧にわかりやすい講義**を行います。**新入社員及び実務経験の少ない従業員等に対する基礎教育や復習にご活用いただける内容**となっておりますので、**奮って社員様をご派遣頂きますようお願い申し上げます。**

なお、参加を希望される方は、下記「お申込み先」の URL 又は QR コードより、申込サイトにアクセスしていただき、お申込み下さいますようお願い申し上げます。

※新型コロナウイルス感染症への対応として、実施に当たっては感染防止対策を行うとともに、感染状況によっては、研修を中止又は延期とする場合がございます。ご理解ご協力のほどよろしくお願い致します。

1. 研 修 内 容 品質管理研修（測定・検査対策編）
※内容の詳細は、別紙をご参照下さい。
2. 日 時 令和3年10月28日(木)、29日(金)
午前9時00分～午後4時00分
3. 場 所 高知職業能力開発短期大学校 コミュニティホール
(香南市野市町西野1595-1)
4. 定 員 20名（※定員に達した場合、1事業所当たりの参加人数を制限させていただくことを予めご了承ください）
5. 申 込 方 法 下記「お申込み先」の URL 又は QR コードから申込サイトへアクセスしてお申し込み下さい。
6. 申 込 締 切 令和3年9月28日（火）
7. 参 加 費 無料

<参考：令和3年度 機械加工技術者研修メニュー（予定）>

	テーマ	日程	開催場所	予定講師	募集人数 (名)
機械加工 技術者研修	金属材料の破損・不良解析技術	11月下旬～1月中旬 3時間半/日(全5日間)	高知県工業技術センター	高知県工業技術センター 生産技術課 眞鍋豊士 氏、土方啓志郎 氏	5
	3D CAD技術	12月頃 6時間/(全2日間)	高知職業能力開発 短期大学校	高知職業能力開発短期大学校 生産技術科 本田健司	20
	機械保全・検査技術	2月頃 6時間/(全2日間)	高知職業能力開発 短期大学校	高知職業能力開発短期大学校 生産技術科 広瀬直俊 氏、本田健司 氏	10

<お問い合わせ先>

高知県中小企業団体中央会 連携推進部（担当：曾我部）

TEL：088-845-8870 FAX：088-845-2434 E-mail：sogabe@kbiz.or.jp

<お申込み先>

URL：<https://forms.gle/BhHtqegwojeTG3QM8>

QR コード：



品質管理研修（測定・検査対策編）

～測定・検査の意味・価値を見直そう！～

製造工程での品質向上・維持には、機械加工・測定・検査などの従事者自らが測定・検査結果（データ）の**分析や対策検討**をすることが重要です。**ISO9001：2015 認証取得企業やその企業と取引関係がある場合**はその仕組を十分に把握することが必須となります。

本研修では、測定機器・パソコンや測定・検査結果（データ）を活用して上記内容について学び、社内に水平展開できる方法などを習得します。令和4年2月頃に開催予定の『**機械保全・検査技術**』コースとのセットでの受講をお勧めします。

記

- 【受講対象者】 機械加工・測定・検査などに従事（従事予定含む）し、品質の安定や生産性向上を図るための知識を習得したい方
- 【日 程】 令和3年10月28日（木）・29日（金）
両日とも9：00～16：00（昼休憩1時間含む）
- 【研修会場】 香南市野市町西野1595-1
「高知職業能力開発短期大学校 コミュニティホール」
- 【講師】 高知職業能力開発短期大学校 生産技術科 広瀬直俊 氏
- 【定 員】 20名
- 【実施内容】 「座学」と「**パソコンや測定機器を活用した実習**」を中心とする研修となります。

日 程	内 容		時 間
10/28 （木）	測定・検査の目的と重要性	測定・検査の目的と重要性	3H
		測定・検査の種類	
		測定・検査結果（データ）の活用事例	
		測定・検査の重要性と ISO9001：2015 との関係	
		製造工程でよく使われている測定機器	3H
		測定結果をパソコンに通信できるノギス・マイクロメータを活用した実習	
10/29 （金）	測定・検査結果（データ）の分析および対策検討（ PDCA サイクル ）	よく使われている測定・検査結果（データ）の処理手法（QC7つ道具を中心として）	3H
		測定・検査結果（データ）をパソコン（ソフト）に入力して 分析や対策検討をする実習	
		改善を目的とした QCストーリーの活用方法	
		事例検討及び他部署への水平展開方法	3H
		総括・質疑応答	

※スケジュールと内容が若干ずれる場合があります。

※持参品 筆記用具

※使用テキスト『改訂2版 入門品質管理テキスト（日本規格協会）』は主催者側で準備致します。