

(別紙)

機械加工技術者研修 (汎用フライス盤技術研修)

| | | | |
|-----------|---------------------------|--|-----|
| 実施日・時間・定員 | 実施日 | 令和元年 8月26日(月)・27日(火) | |
| | 時間 | 両日とも9:00~16:00 (昼休憩含む) | |
| | 定員 | 12名 (工作機械1台に2名で実施) | |
| 研修内容及び時間 | フライス盤の概要 | (1)フライス加工の特徴 (2)フライス加工の種類 (3)フライス盤の構造と各部名称等 | 1時間 |
| | 機械操作及び作業の段取り | (1)フライス盤の操作方法(ハンドル、回転数、送り等) (2)バイスの取付 (3)切削工具の取付 (4)切削条件の設定 | 2時間 |
| | 六面体加工 | (1)六面体加工 | 3時間 |
| | エンドミルでの段付き加工 | (1)メス側(凹部)の加工 (2)オス側(凸部)の加工 | 6時間 |
| 対象者 | 機械加工作業に従事している方、又はその候補者 | | |
| 使用機器 | 汎用フライス盤・正面フライス・エンドミル・測定器等 | | |