

(別紙)

汎用旋盤における軸部品加工

実施日時、実施場所 及び定員	実施日	平成30年7月10日(火)、11日(水)	
	時間	9:30~16:30	
	実施場所	ポリテクセンター高知 E棟 機械系実習場 (I)	
	定員	10名	
実習内容 内容及び 時間	旋盤の概要	(1)旋盤の特徴 (2)旋盤の構造と各部名称等	1時間
	機械操作及び作業の段取り	(1)旋盤の操作方法 (ハンドル、回転数、送り等) (2)材料の取付 (3)切削工具の取付 (4)切削条件の設定	2時間
	表面加工	(1)端面加工 (2)外径加工	3時間
	裏面加工	(1)材料の取り付け直し(ひっくり返す) (2)突っ切りバイトでの切り落とし (3)端面・外径加工	3時間
	加工練習	(1)加工練習	3時間
対象者	・機械加工作業に従事している方、又はその候補者		
使用機器	・汎用旋盤、各種バイト、測定器等		